DAIKIN *OTERRA* 115V

Thermopompe Simple Zone







Comfort Rapide + Installation de Qualité.

UNE SOLUTION IDÉALE POUR:

» **Des pièces où l'espace au sol est limité, voire indisponible, pour d'autres types d'installation.**

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES:

» **115 V avec le nouvel adaptateur flareless SIGNA de Daikin permet une installation rapide.**

» **Technologie Inverter Daikin = confort et économies !**

» **Disjoncteur 15 A**

» **Efficace sur le plan énergétique + compatible Wi-Fi**

» **Longueur de réfrigérant préchargé de 50 pi**

* GARANTIE LIMITÉE DE 12 ANS SUR LES PIÈCES

*du FABRICANT

INVERTER R32

Volets à grand angle de diffusion

Vitesse de ventilation automatique

Panneau plat facile à nettoyer

Compatible Wi-Fi + connectivité via application

Google play | Available on the App Store

No de Modèle	Unité intérieure		FTXQ09ASBU9		FTXQ12ASBU9	
	Unité extérieure		RXQ09ASBU9		RXQ12ASBU9	
			Climatisation	Chauffage	Climatisation	Chauffage
Capacité nominale (Min. ~ Max.)		Btu/h	9,000 (2,800 ~ 10,500)	10,900 (3,800 ~ 12,000)	12,000 (3,600 ~ 12,800)	13,500 (3,800 ~ 14,600)
SEER2			20.0	--	20.0	--
EER2		Btu/U·W	12.0	--	12.0	--
HSPF2			--	9.0	--	9.0
COP2		W/W	--	3.51	--	3.92
Plage d'opération	**Climatisation**	ºC (ºF)	10 ~ 47 (50 ~ 115)	--	10 ~ 47 (50 ~ 115)	--
	Chauffage	ºC (ºF)	--	-15 ~18 (5 ~ 65)	--	-15 ~18 (5 ~ 65)
Fusible (Max)		A	15		15	
Raccordement des Lignes	**Liquide**	po.	1/4		1/4	
	Gaz	po.	3/8		3/8	
	Drain	po.	5/8		5/8	
Réfrigérant			R32		R32	
Charge de réfrigérant d'usine		lb (kg)	1,15 (0,52)		1,65 (0,75)	
Précharge de l'unité		Pied	49 1/4		49 1/4	
Charge supplémentaire de réfrigérant		oz/Pied	0,22		0,22	
Longueur maximale de la tuyauterie		Pied	65-5/8		65-5/8	
Hauteur maximale d'élévation		Pied	49-1/4		49-1/4	
Unité intérieure			FTXQ09ASBU9		FTXQ12ASBU9	
	Haute		424	413	413	434
	Moyenne		307	328	311	321
	Lente		261	247	244	244
	Silencieuse		134	212	124	208
Ventilation	Vitesse		5 vitesses, Silencieuses, Auto, *Powerfull*		5 vitesses, Silencieuses, Auto, *Powerfull*	
Dimensions (H x L x P)		po.	11-1/4 x 30-5/8 x 8-3/4		11-1/4 x 30-5/8 x 8-3/4	
Poids		lb (kg)	18 (8)		19 (9)	
Niveau Sonore (Climatisation ~ Chauffage)	H / M / L / S	dB(A)	43/35/30/21	41/36/28/25	46/38/31/21	45/37/30/25
Unité extérieure			RXQ09ASBU9		RXQ12ASBU9	
Dimensions (H x L x P)		po.	21-15/16 x 26-9/16 x 11-3/16		21-15/16 x 26-9/16 x 11-3/16	
Poids		lb (kg)	59 (27)		64 (29)	
Niveau Sonore (Climatisation / Chauffage)		dB(A)	48	49	50	52

CONFORT TOUTE L'ANNÉE GRÂCE À LA THERMOPOMPE:



www.daikinquebec.net

Deluxair.ca Division de Emco Corporation
* Droits de reproduction réservés ©Deluxair
La reproduction d'informations ou de données, même partielle, est strictement interdite et constitue un acte de contrefaçon sanctionné pénalement.
La reproduction totale ou partielle des marques, logos, dessins, graphiques, textes et analyses présents sur la brochure est formellement interdite.

Daikin et ses modèles sont des marques déposées de Daikin
Notre engagement continu à fournir des produits de qualité peut se traduire par la modification de caractéristiques techniques sans préavis. ©2026 **DAIKIN NORTH AMERICA LLC** Houston,Texas USA www.daikinconfort.com ou www.daikinac.com

MMAvril2026_Oterra115v